



TORO-systems TR – Dry Jet Mini

Kleinmengentrockner

Auf einen Blick:

- ✓ Kleinmengentrockner für hygroskopische Kunststoff-Granulate
- ✓ einfach zu bedienende Steuerung
- ✓ optimale Wärmeisolierung
- ✓ stabile Tragegriffe
- ✓ automatisches Energie-Sparsystem



Im Detail:

TORO-systems TR – Dry Jet Mini ist ein erprobtes und zuverlässiges Granulat-Trocknersystem, das für geringste Mengen entwickelt wurde.

Hygroskopische Kunststoffgranulate (z.B. PA, PBT, PC) müssen vor der Verarbeitung unbedingt getrocknet werden, damit einwandfreie und qualitativ hochwertige Formteile gefertigt werden können.

Das Einsatzspektrum dieser Aufsatztrockner ist die flexible und bedarfsgerechte Materialversorgung von Verarbeitungsmaschinen (Durchsatzleistung bis ca. 1 kg/h) mit getrocknetem Granulat.

Moderne Druckluftherzeugereinheiten liefern ölfreie, kältegetrocknete Druckluft. Diese in das Druckluftnetz eingespeiste Druckluft hat bei einem Druck von 7,5 – 10 bar einen Drucktaupunkt von 3°C - 5°C.

Wird die Druckluft auf atmosphärischen Druck entspannt, entspricht dies einem Taupunkt der Luft von – 20°C bis -25°C.

Für 95% aller Trocknungsaufgaben in der kunststoffverarbeitenden Industrie ist dieser Taupunkt ausreichend, die erforderliche Restfeuchte zu erreichen.

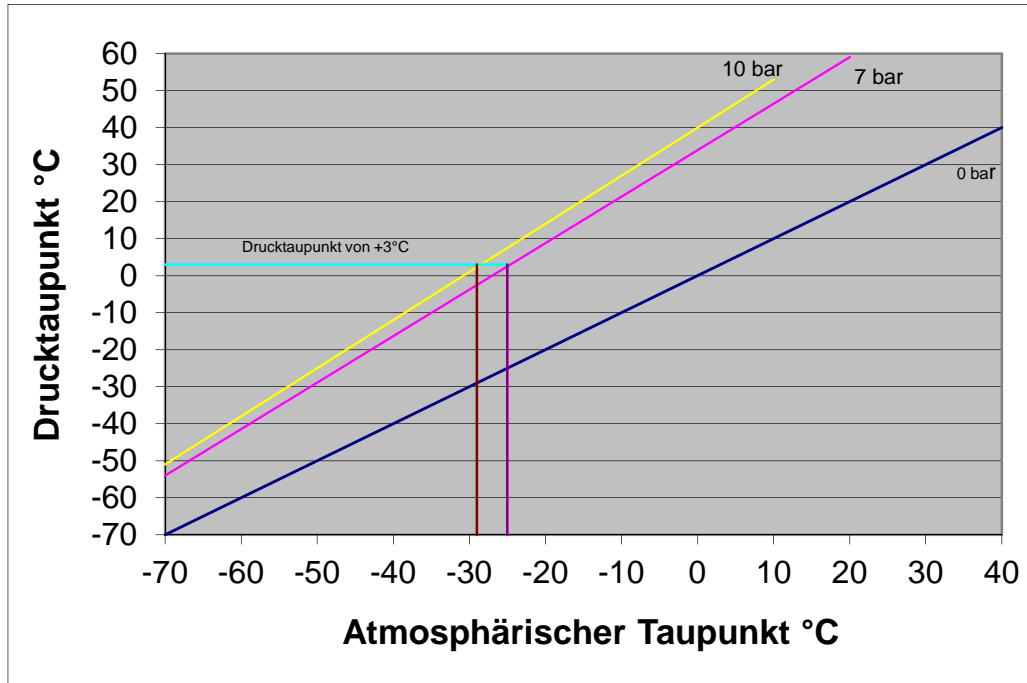
Besonders geeignet sind diese Trockner für alle Kunststoffe aus denen sich Monomere Reste oder andere Bestandteile verflüchtigen und die Trockenluftherzeuger eines Trockenlufttrockners verunreinigen würden. Bei Drucklufttrocknern findet keine Luftaufbereitung statt, somit kann naturgemäß kein Trockenmittel beschädigt werden.

Sind zur Erreichung der zulässigen Restfeuchte noch tiefere Taupunkte erforderlich kann durch den Einsatz eines Hohlfaser-Membrantrockners dies jederzeit erreicht werden. Diese Membrantrockner sind als Zusatzgeräte erhältlich und können bei Bedarf einfach angeschlossen werden.





Taupunkt der Druckluft:



In der obigen Graphik ist der Zusammenhang zwischen dem Drucktaupunkt (Taupunkt der Druckluft) bei unterschiedlichen Drücken und dem Taupunkt der entspannten Druckluft bei Umgebungsdruck zu erkennen.





| Technische Daten: TORO-systems TR – Dry-Jet Mini | | | |
|--|---|----------------------|----------------------|
| Modell | Dry-Jet Mini 1 | Dry-Jet Mini 2 | Dry-Jet Mini 4 |
| Beschreibung | Kleinstmengen - Drucklufttrockner für Kunststoffgranulate | | |
| Materialbehälter | 1 Liter | 2 Liter | 4 Liter |
| max. Luftstrom | 2 m ³ / h | 3 m ³ / h | 4 m ³ / h |
| Taupunkt | abhängig von Druckluftaufbereitung, i.d.Regel ca. –20 bis –25°C; bei optionalem Einsatz eines Hohlfaser-Membrantrockners als Zusatz-ausrüstung bis – 60°C | | |
| Trockenleistung (PC: 120°C, 2 h, 0,7 Schüttdichte) | bis zu 0,35 kg/h | bis zu 0,7 kg/h | bis zu 1,4 kg/h |
| Trockentemperatur | bis max. 180 °C | | |
| Heizleistung | 0,35 kW | | |
| Gesamtanschluß | 0,4 kW | | |
| Druckluftanschluß | > 6 bar | | |
| Höhe H mm | 370 | 370 | 650 |
| H mit Fördergerät | 640 | 750 | 930 |
| Breite B mm | 250 | 250 | 250 |
| Länge L mm | 330 | 330 | 330 |
| Gewicht | 12 kg | 13 kg | 15 kg |
| Gewicht Fördergerät | 3 kg | 3 kg | 3 kg |
| Lieferumfang | <ul style="list-style-type: none"> ✓ Kompaktrockner als Aufsatzgerät ✓ Druckluftüberwachung ✓ Automatisches Abschaltprogramm ✓ Warnlampe ✓ Prozessheizung am Materialbehälter ✓ "echter Luftverteiler" ✓ Materialbehälter aus Edelstahl und Spezialglas ✓ Materialbehälter 20 mm stark isoliert ✓ Sichtfenster | | |
| Sonderausrüstung | <ul style="list-style-type: none"> ✓ unterschiedliche Schiebeführungen ✓ Wochenzeitschaltuhr ✓ integriertes Materialfördergerät für eine Komponente zum automatischen befüllen ✓ es können alle beliebigen Luftwerte für Sonderkunststoffe eingestellt werden ✓ Micro-Aufsatz für Labor (Inhalt ca. 100 ml) | | |





TORO-systems TR – Dry-Jet Mini

Durchsatzleistung für die wichtigsten Kunststoffe in kg/h

Trocknerkapazität ausreichend für Oberflächenfeuchtigkeit

Die angegebenen Trockenleistungen sind abhängig von:

- der Anfangsfeuchte des Materials
- Trocknungsdauer
- Zusatzstoffe (z.B. Glasfasern)

Für eine individuelle Beratung und Auslegung stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung.

Es gelten immer die Angaben des Materialherstellers (Temperatur, Dauer)

| Type Material (Trocknungs- temperatur / Zeit / Luftmenge) | Dry-Jet Mini 1 | Dry-Jet Mini 2 | Dry-Jet Mini 4 |
|---|---------------------|---------------------|---------------------|
| Trockenluft- menge m³/h | 2 m ³ /h | 3 m ³ /h | 4 m ³ /h |
| ABS (80°C, 2h, 1,7) | 0,35 kg/h | 0,70 kg/h | 1,40 kg/h |
| PA 12 (80°C, 4h, 2,5) | 0,18 kg/h | 0,35 kg/h | 0,70 kg/h |
| PA 6 (80°C, 4h, 2,2) | 0,18 kg/h | 0,35 kg/h | 0,70 kg/h |
| PA 6.6 (80°C, 4h, 2,2) | 0,18 kg/h | 0,35 kg/h | 0,70 kg/h |
| PC (120°C, 2h, 1,3) | 0,35 kg/h | 0,70 kg/h | 1,40 kg/h |
| PE¹ (90°C, 1h, 1,2) | 0,70 kg/h | 1,40 kg/h | 2,80 kg/h |
| PET (120°C, 4h, 1,7) | 0,18 kg/h | 0,35 kg/h | 0,70 kg/h |
| PETG (70°C, 4h, 2,0) | 0,18 kg/h | 0,35 kg/h | 0,70 kg/h |
| PBT (120°C, 4h, 1,7) | 0,18 kg/h | 0,35 kg/h | 0,70 kg/h |
| PI (120°C, 3h, 1,3) | 0,23 kg/h | 0,47 kg/h | 0,93 kg/h |
| PMMA (80°C, 3h, 2,0) | 0,23 kg/h | 0,47 kg/h | 0,93 kg/h |
| POM (80°C, 3h, 1,7) | 0,23 kg/h | 0,47 kg/h | 0,93 kg/h |
| PP¹ (90°C, 1h, 1,2) | 0,70 kg/h | 1,40 kg/h | 2,80 kg/h |
| PPO (80°C, 2h, 1,5) | 0,35 kg/h | 0,70 kg/h | 1,40 kg/h |
| PS¹ (80°C, 1h, 1,0) | 0,70 kg/h | 1,40 kg/h | 2,80 kg/h |
| PUR (90°C, 3h, 2,0) | 0,23 kg/h | 0,47 kg/h | 0,93 kg/h |
| SAN (80°C, 2h, 1,5) | 0,35 kg/h | 0,70 kg/h | 1,40 kg/h |

